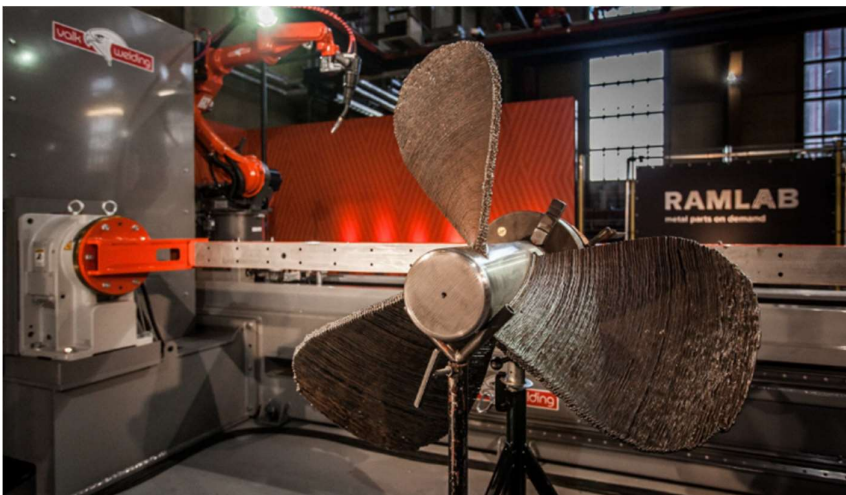




Bachelor-Thesis zum Thema

3-D-Drucken mit Stahl: Optimierung der Auftragsrate im Wire + Arc Additive Manufacturing

Die Additive Fertigung gewinnt in der Baubranche mehr und mehr an Bedeutung. Im Stahlbau ist das Verfahren mittels Lichtbogenschweißen, das sog. Wire + Arc Additive Manufacturing (WAAM) eine aussichtsreiche Fertigungsmethode. Gerade für massive große Bauteile ist eine ausreichend hohe Auftragsrate entscheidend. Damit einher geht der Auftrag mehrerer Schweißlagen nebeneinander. Das Fachgebiet Stahlbau verfügt zur Erforschung der Technologie und deren Anwendung über zwei Schweißroboter.



<https://insights.globalspec.com/article/12637/the-future-of-wire-arc-additive-manufacturing>

Ziel dieser Bachelor-Thesis ist die Fertigung verschiedener Probekörper zur Ermittlung entsprechender Parameter, um die Auftragsrate zu steigern. Darüber hinaus sollen im Rahmen einer abschließenden Beurteilung die betrachteten Parameter analysiert und diskutiert werden.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Benedikt Waldschmitt, M.Sc.

Institut für Stahlbau und
Werkstoffmechanik

Prof. Dr.-Ing. Jörg Lange

Franziska-Braun-Straße 3
64287 Darmstadt

Benedikt Waldschmitt, M.Sc.

Tel. +49 6151 16 - 22408
Fax +49 6151 16 - 22404
waldschmitt@stahlbau.tu-
darmstadt.de

März 2020